



GARANTIE  
**3**  
ANS  
TOTALE

GARANTIE  
**A VIE**  
ANTI CORROSION  
ECHANGEUR



Piscines Privées



A partir de  
+ 5° degrés



Jusqu'à  
80 m<sup>3</sup>



- ▶ Echangeur thermique Titane pur (grade 1)  
Résistant au sel et au chlore
- ▶ Commande digitale intuitive et ergonomique
- ▶ Gaz écologique R410a
- ▶ Accessoires de pose inclus
- ▶ Dégivrage actif par inversion des gaz
- ▶ Compresseur rotatif **HITACHI** robuste et silencieux
- ▶ 5 Protections : haute et basse pression, surcharge, temporisation compresseur, manque d'eau, fuite de gaz



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Unités	PUMPEE 40	PUMPEE 60	PUMPEE 80	PUMPEE 100
Volume	m3	40	50	65	80
Capacité de chauffage à 24 °c	Kw	5.8	7.9	9.8	12.3
Puissance absorbée à 15° c	Kw	0.9	1.2	1.6	1.9
C.O.P à 15°c		4.77	5.16	5.18	5.16
Capacité de chauf à 15°c	Kw	4.3	6.2	8.3	9.8
Intensité du courant	A	4.1	5.8	7.6	9.4
Alimentation	V/Phase/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Débit d'eau minimum	m3/h	2.5	3	3.5	4
Pression d'eau	KPa	10	10	10	10
Connexion hydraulique	mm	50	50	50	50
Dégivrage		Automatique par inversion de cycle			
Compresseur		HITACHI			
Echangeur thermique		TITANE classe 1/PVC			
Puissance ventilation	Watt	98			
Vitesse de rotation ventilateur	Trs/min	850			
Direction du flux d'air		Horizontale			
Pression sonore à 5 m	dB	40	40	40	40
Pression sonore à 10m	dB	35	35	35	35
Gaz réfrigérant		R410a			
Dimensions brutes	mm	975/370/657	975/370/657	975/370/657	975/370/657
Dimensions nettes	mm	980/400/670	980/400/670	980/400/670	980/400/670
Poids net/brut	Kg	38/45	41/48	50/57	52/59

## VOTRE DISTRIBUTEUR AGRÉÉ

